

Cerámicas Antidesgaste Hexagonal 92 % Alúmina

➤ Aplicación:

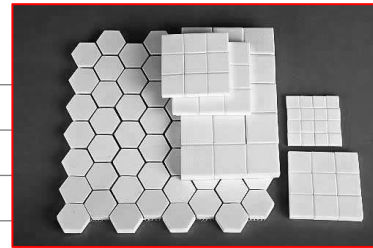
Cerámicas de fácil aplicación ideales para, superficies de equipos de transferencia, Industrias Metalúrgicas, Plantas Térmicas y de Energía, Transporte de granos y puertos, Procesamiento de Minerales, Transportadores de productos a granel, etc.

Las cerámicas con 92% de Alúmina, efectivamente extienden la vida de operación del equipo.

Teóricamente la vida útil de las cerámicas con alúmina, es 260 veces mayor que la del Acero Manganésico y 170 veces mayor que la del Acero Cromado.

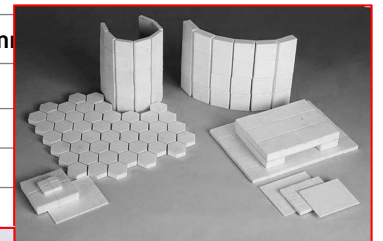
➤ Índice de rendimiento:

Productos	Ceramica 92%
Contenido de Alumina (%)	≥92
Dureza (Escala Mohs)	9
Ratio de absorcion de agua	≤0.01
Resistencia a la fractura (n/	40
Resistencia a la flexión	255
Densidad aparente (g/	≥3.63



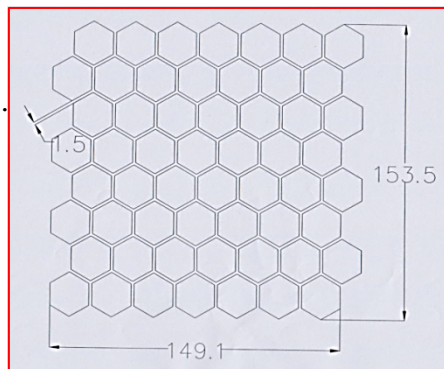
➤ Especificaciones:

Tamaño	Largo(m)	Ancho(m)	Diam.	Espesor(m)
11.55X	11.55	11.55	23.1	3
11.55X	11.55	11.55	23.1	6
11.55X	11.55	11.55	23.1	8



➤ Tamaño del paño:

·Cada paño mide 153.5 mm x 149.1 mm.



➤ Beneficios claves:

- Excelente anti-desgaste y resistente a la corrosión.
- Mayor vida útil que la de los materiales tradicionales de protección contra Desgaste.
- Evitar tiempos de paradas y maximizar la productividad de la planta.

